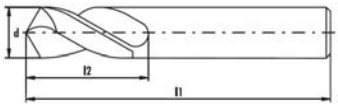
XINDINGSHENGTOOL



XINDINGSHENG VIETNAM TOOLS CO.,LTD

Twist Drills with Straight Shank HSS / HSS Co / Carbide, Stub Length, DIN 1897

List-No.	02000	02005	02401	02405	02408
Product Group	02	35	02	36	36
					
Type	Std. Helix	Std. Helix	SM 200	SM 200	SM 200
Material	HSS	HSS	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8
Cutting Direction	Right	Right	Right	Right	Right
Surface	P1	P5	P0	P5	P8
Point Geometry	118° Form C > 14.0 Form A	118° Form C > 14.0 Form A	135° Form C	135° Form C	135° Form C
Helix Angle	Normal	Normal	High	High	High
Web Thickness	Normal	Normal	Strengthened	Strengthened	Strengthened
Web Taper	Normal	Normal	Reduced	Reduced	Reduced
Flute Form	Normal	Normal	Parabolic	Parabolic	Parabolic
Tolerance of Dia.	h8	h8	h8	h8	h8
Tolerance of Shank	f11	f11	f11	f11	f11
Packing Unit	d 6.35 · 10 pc > d 8.50 - d 13 · 5 pc > d 13 · 1 pc	All Diam. · 1 pc	All Diam. · 1 pc	All Diam. · 1 pc	All Diam. · 1 pc

d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability	Availability
1.00		26	6	•				
1.10		28	7	•				
1.191	3/64	30	8	•				
1.20		30	8	•				
1.30		30	8	•				
1.40		32	9	•				
1.50		32	9	•				
1.588	1/16	34	10	•				
1.60		34	10	•				
1.70		34	10	•				
1.80		36	11	•				
1.90		36	11	•				
1.984	5/64	38	12	•				
2.00		38	12	•				
2.10		38	12	•				
2.20		40	13	•				
2.30		40	13	•				
2.381	3/32	43	14	•				
2.40		43	14	•				
2.45		43	14	•				
2.50		43	14	•				
2.55		43	14	•				
2.60		43	14	•				
2.70		46	16	•				
2.778	7/64	46	16	•				
2.80		46	16	•				
2.90		46	16	•				
3.00		46	16	•	•	•	•	•
3.10		49	18	•		•		
3.175	1/8	49	18	•		•	•	•
3.20		49	18	•		•	•	•

Twist Drills with Straight Shank HSS / HSS Co / Carbide, Stub Length, DIN 1897

List-No.				02000	02005	02401	02405	02408
Product Group				02	35	02	36	36
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability	Availability
3.25		49	18	•				
3.30		49	18	•		•	•	•
3.40		52	20	•		•		
3.50		52	20	•	•	•	•	•
3.572	9/64	52	20	•				
3.60		52	20	•		•		
3.70		52	20	•	•	•		
3.80		55	22	•	•	•		
3.90		55	22	•		•		
3.969	5/32	55	22	•			•	•
4.00		55	22	•	•	•	•	•
4.10		55	22	•		•		
4.20		55	22	•	•	•	•	•
4.25		55	22	•				
4.30		58	24	•		•		
4.366	11/64	58	24	•				
4.40		58	24	•		•		
4.50		58	24	•	•	•	•	•
4.60		58	24	•		•		
4.70		58	24	•		•		
4.763	3/16	62	26	•			•	•
4.80		62	26	•		•		
4.90		62	26	•		•		
5.00		62	26	•	•	•	•	•
5.10		62	26	•		•		
5.159	13/64	62	26	•				
5.20		62	26	•		•		
5.30		62	26	•		•		
5.40		66	28	•		•		
5.50		66	28	•	•	•	•	•
5.556	7/32	66	28	•			•	•
5.60		66	28	•		•		
5.70		66	28	•		•		
5.80		66	28	•		•		
5.90		66	28	•		•		
5.953	15/64	66	28	•				
6.00		66	28	•	•	•	•	•
6.10		70	31	•		•		
6.20		70	31	•		•		
6.30		70	31	•		•		
6.350	1/4	70	31	•			•	•
6.40		70	31	•		•		
6.50		70	31	•	•	•	•	•
6.60		70	31	•		•		
6.70		70	31	•		•		
6.747	17/64	74	34	•				
6.80		74	34	•	•	•	•	•
6.90		74	34	•		•		
7.00		74	34	•	•	•	•	•
7.10		74	34	•		•		
7.144	9/32	74	34	•			•	•
7.20		74	34	•		•		
7.30		74	34	•		•		
7.40		74	34	•		•		
7.50		74	34	•	•	•	•	•
7.541	19/64	79	37	•				
7.60		79	37	•		•		
7.70		79	37	•		•		
7.80		79	37	•		•		
7.90		79	37	•		•		
7.938	5/16	79	37	•			•	•
8.00		79	37	•	•	•	•	•
8.10		79	37	•		•		

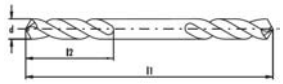
Twist Drills with Straight Shank HSS / HSS Co / Carbide, Stub Length, DIN 1897

List-No.				02000	02005	02401	02405	02408
Product Group				02	35	02	36	36
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability	Availability
8.20		79	37	•		•		
8.30		79	37	•		•		
8.334	21/64	79	37	•				
8.40		79	37	•		•		
8.50		79	37	•	•	•	•	•
8.60		84	40	•		•		
8.70		84	40	•		•		
8.731	11/32	84	40	•			•	•
8.80		84	40	•		•		
8.90		84	40	•		•		
9.00		84	40	•	•	•	•	•
9.10		84	40	•		•		
9.128	23/64	84	40	•				
9.20		84	40	•		•		
9.30		84	40	•		•		
9.40		84	40	•		•		
9.50		84	40	•	•	•	•	•
9.525	3/8	89	43	•			•	•
9.60		89	43	•		•		
9.70		89	43	•		•		
9.80		89	43	•		•		
9.90		89	43	•		•		
9.922	25/64	89	43	•				
10.00		89	43	•	•	•	•	•
10.10		89	43	•				
10.20		89	43	•	•	•	•	•
10.30		89	43	•				
10.319	13/32	89	43	•			•	•
10.40		89	43	•				
10.50		89	43	•	•	•	•	•
10.60		89	43	•				
10.70		95	47	•				
10.716	27/64	95	47	•				
10.80		95	47	•				
10.90		95	47	•				
11.00		95	47	•	•	•	•	•
11.10		95	47	•				
11.113	7/16	95	47	•			•	•
11.20		95	47	•				
11.30		95	47	•				
11.40		95	47	•				
11.50		95	47	•	•	•	•	•
11.509	29/64	95	47	•				
11.60		95	47	•				
11.70		95	47	•				
11.80		95	47	•				
11.90		102	51	•				
11.906	15/32	102	51	•			•	•
12.00		102	51	•	•	•	•	•
12.10		102	51	•				
12.20		102	51	•				
12.30		102	51	•				
12.303	31/64	102	51	•				
12.40		102	51	•				
12.50		102	51	•	•	•	•	•
12.60		102	51	•				
12.700	1/2	102	51	•			•	•
12.80		102	51	•				
12.90		102	51	•				
13.00		102	51	•	•	•	•	•
13.494	17/32	107	54	•				
13.50		107	54	•	•			
14.00		107	54	•	•			

Twist Drills with Straight Shank HSS / HSS Co / Carbide, Stub Length, DIN 1897

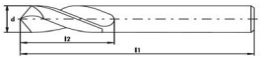
List-No.				02000	02005	02401	02405	02408
Product Group				02	35	02	36	36
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability	Availability
14.288	9/16	111	56	•				
14.50		111	56	•	•			
15.00		111	56	•	•			
15.081	19/32	115	58	•				
15.50		115	58	•	•			
15.875	5/8	115	58	•				
16.00		115	58	•	•			
16.50		119	60	•	•			
16.669	21/32	119	60	•				
17.00		119	60	•	•			
17.463	11/16	123	62	•				
17.50		123	62	•	•			
18.00		123	62	•	•			
18.256	23/32	127	64	•				
18.50		127	64	•	•			
19.00		127	64	•	•			
19.050	3/4	131	66	•				
19.50		131	66	•	•			
19.844	25/32	131	66	•				
20.00		131	66	•	•			
20.638	13/16	136	68	•				
21.00		136	68	•				
21.431	27/32	141	70	•				
22.00		141	70	•				
22.225	7/8	141	70	•				
23.00		146	72	•				
23.019	29/32	146	72	•				
23.813	15/16	151	75	•				
24.00		151	75	•				
24.606	31/32	151	75	•				
25.00		151	75	•				
25.400	1	156	78	•				
26.00		156	78	•				
27.00		162	81	•				
28.00		162	81	•				
29.00		168	84	•				
30.00		168	84	•				

Sheet Drills, HSS, Factory Standard

List-No.	08150	08100
Product Group	02	02
		
Type	Std. Helix	Std. Helix
Material	HSS	HSS
Cutting Direction	Right	Right
Surface	P1	P1
Point Geometry	135° Form C	135° Form C
Helix Angle	Normal	Normal
Web Thickness	Normal	Normal
Web Taper	Normal	Normal
Flute Form	Normal	Normal
Tolerance of Dia.	h8	h8
Tolerance of Shank	f11	f11
Packing Unit	d 6.35 · 10 pc > d 6.35 - d 13 · 5 pc > d 13 · 1 pc	d 6.35 · 10 pc > d 6.35 - d 13 · 5 pc

d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability
2.00		38	9	•	
2.381	3/32	43	10	•	•
2.50		43	10	•	
3.00		46	11	•	•
3.10		49	12	•	
3.175	1/8	49	12	•	•
3.20		49	12	•	•
3.25		49	12	•	
3.30		49	12	•	•
3.50		52	14	•	•
3.969	5/32	55	14	•	•
4.00		55	14	•	•
4.10		55	14	•	•
4.20		55	14	•	•
4.50		58	16	•	•
4.763	3/16	62	17.5	•	•
4.90		62	17.5	•	•
5.00		62	17.5	•	•
5.10		62	17.5	•	
5.20		62	17.5	•	
5.50		66	19	•	•
5.556	7/32	66	19	•	
6.00		66	19	•	•
6.20		70	21	•	
6.350	1/4	70	21	•	•
6.50		70	21	•	
6.80		74	23.5	•	
7.00		74	23.5	•	
7.144	9/32	74	23.5	•	
8.00		79	25	•	
9.00		84	25	•	
10.00		89	28	•	

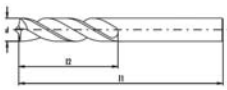
Panel Drills, HSS, Factory Standard

List-No.	08300
Product Group	02
	 
Type	Std. Helix
Material	HSS
Cutting Direction	Right
Surface	P1
Point Geometry	118°
Helix Angle	Normal
Web Thickness	Normal
Web Taper	Normal
Flute Form	Normal
Tolerance of Dia.	h8
Tolerance of Shank	f11
Packing Unit	d 6.35 · 10 pc > d 6.35 - d 13 · 5 pc > d 13 · 1 pc

d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability
	3/32	43	10	•
	1/8	49	12	•
	5/32	55	14	•
	3/16	62	17.5	•
	7/32	66	19	•
	1/4	70	21	•
	5/16	79	25	•

Welding Point Drills with Straight Shank HSSCo Factory Standard

List-No.	02181
Product Group	01



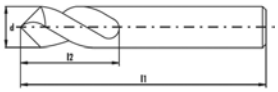


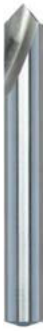
Type	Std. Helix
Material	HSCo
Cutting Direction	Right
Surface	P2
Point Geometry	180° Form E
Helix Angle	Normal
Web Thickness	Normal
Web Taper	Normal
Flute Form	Normal
Tolerance of Dia.	h8
Tolerance of Shank	f11
Packing Unit	All Diam. · 1 pc

d mm	l1 mm	l2 mm	Availability
6.00	66	28	•
8.00	79	37	•
10.00	89	43	•

NC-Spotting Drills with Straight Shank HSSCo Stub Length, Factory Standard

List-No.	08050
Product Group	02

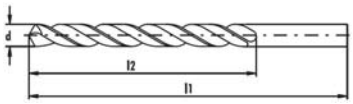




Type	Std. Helix
Material	HSCo
Cutting Direction	Right
Surface	P0
Point Geometry	90°
Helix Angle	Low
Web Thickness	Normal
Web Taper	Strengthened
Flute Form	Normal
Tolerance of Dia.	h8
Tolerance of Shank	f11
Packing Unit	All Diam. · 1 pc

d mm	l1 mm	l2 mm	Availability
3.00	46	12	•
4.00	55	12	•
5.00	62	14	•
6.00	66	16	•
8.00	79	21	•
10.00	89	25	•
12.00	102	30	•
16.00	115	37	•
20.00	131	45	•

Twist Drills with Straight Shank, Jobber Length HSS / HSS Co / Carbide, DIN 338

List-No.	01030	01000	01100	01005
Product Group	00	00	02	35
				
Type	Std. Helix	Std. Helix	Cotter-Pin	Std. Helix
Material	HSS	HSS	HSS	HSS
Cutting Direction	Right	Right	Right	Right
Surface	P0	P1	P1	P5
Point Geometry	118° > 14.0 Form A	118° > 14.0 Form A	135° Form C	118° Form C
Helix Angle	Normal	Normal	Normal	Normal
Web Thickness	Normal	Normal	Dual, Strengthened	Normal
Web Taper	Normal	Normal	Dual	Normal
Flute Form	Normal	Normal	Normal	Normal
Tolerance of Dia.	h8	h8	h8	h8
Tolerance of Shank	f11	f11	f11	f11
Packing Unit	d 8.50 · 10 pc > d 8.50 - d 13 · 5 pc > d 13 · 1 pc	d 8.50 · 10 pc > d 8.50 - d 13 · 5 pc > d 13 · 1 pc	d 8.50 · 10 pc > d 8.50 - d 13 · 5 pc > d 13 · 1 pc	All Diam. · 1 pc

d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability
0.30		19	3	•	•		
0.35		19	4	•	•		
0.397	1/64	20	5	•	•		
0.40		20	5	•	•		
0.45		20	5	•	•		
0.50		22	6	•	•		
0.55		24	7	•	•		
0.60		24	7	•	•		
0.65		26	8	•	•		
0.70		28	9	•	•		
0.75		28	9	•	•		
0.794	1/32	30	10	•	•		
0.80		30	10	•	•		
0.85		30	10	•	•		
0.90		32	11	•	•		
0.95		32	11	•	•		
1.00		34	12	•	•	•	•
1.05		34	12	•	•		
1.10		36	14	•	•	•	•
1.15		36	14	•	•		
1.191	3/64	38	16	•	•	•	
1.20		38	16	•	•	•	•
1.25		38	16	•	•		
1.30		38	16	•	•	•	•
1.35		40	18	•	•		
1.40		40	18	•	•	•	•
1.45		40	18	•	•		
1.50		40	18	•	•	•	•
1.55		43	20	•	•		
1.588	1/16	43	20	•	•	•	•
1.60		43	20	•	•	•	•

Twist Drills with Straight Shank, Jobber Length HSS / HSS Co / Carbide, DIN 338

List-No.				01030	01000	01100	01005
Product Group				00	00	02	35
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability
1.65		43	20	•	•		
1.70		43	20	•	•	•	•
1.75		46	22	•	•		
1.80		46	22	•	•	•	•
1.85		46	22	•	•		
1.90		46	22	•	•	•	•
1.95		49	24	•	•		
1.984	5/64	49	24	•	•	•	
2.00		49	24	•	•	•	•
2.05		49	24	•	•		
2.10		49	24	•	•	•	•
2.15		53	27	•	•		
2.20		53	27	•	•	•	•
2.25		53	27	•	•		
2.30		53	27	•	•	•	•
2.35		53	27	•	•		
2.381	3/32	57	30	•	•	•	•
2.40		57	30	•	•	•	•
2.45		57	30	•	•		
2.50		57	30	•	•	•	•
2.55		57	30	•	•		
2.60		57	30	•	•	•	•
2.65		57	30	•	•		
2.70		61	33	•	•	•	•
2.75		61	33	•	•		
2.778	7/64	61	33	•	•	•	
2.80		61	33	•	•	•	•
2.85		61	33	•	•		
2.90		61	33	•	•	•	•
2.95		61	33	•	•		
3.00		61	33	•	•	•	•
3.05		65	36	•	•		
3.10		65	36	•	•	•	•
3.15		65	36	•	•		
3.175	1/8	65	36	•	•	•	•
3.20		65	36	•	•	•	•
3.25		65	36	•	•		
3.30		65	36	•	•	•	•
3.35		65	36	•	•		
3.40		70	39	•	•	•	•
3.45		70	39	•	•		
3.50		70	39	•	•	•	•
3.55		70	39	•	•		
3.572	9/64	70	39	•	•	•	
3.60		70	39	•	•	•	•
3.65		70	39	•	•		
3.70		70	39	•	•	•	•
3.75		70	39	•	•		
3.80		75	43	•	•	•	•
3.85		75	43	•	•		
3.90		75	43	•	•	•	•
3.95		75	43	•	•		
3.969	5/32	75	43	•	•	•	•
4.00		75	43	•	•	•	•
4.05		75	43	•	•		
4.10		75	43	•	•	•	•
4.15		75	43	•	•		
4.20		75	43	•	•	•	•
4.25		75	43	•	•		
4.30		80	47	•	•	•	•
4.35		80	47	•	•		
4.366	11/64	80	47	•	•	•	
4.40		80	47	•	•	•	•

Twist Drills with Straight Shank, Jobber Length HSS / HSS Co / Carbide, DIN 338

List-No.				01030	01000	01100	01005
Product Group				00	00	02	35
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability
4.45		80	47	•	•		
4.50		80	47	•	•	•	•
4.55		80	47	•	•		
4.60		80	47	•	•	•	•
4.65		80	47	•	•		
4.70		80	47	•	•	•	•
4.75		80	47	•	•		
4.763	3/16	86	52	•	•	•	•
4.80		86	52	•	•	•	•
4.85		86	52	•	•		
4.90		86	52	•	•	•	•
4.95		86	52	•	•		
5.00		86	52	•	•	•	•
5.10		86	52	•	•	•	•
5.159	13/64	86	52	•	•	•	
5.20		86	52	•	•	•	•
5.25		86	52	•	•		
5.30		86	52	•	•	•	•
5.40		93	57	•	•	•	•
5.00		86	52	•	•	•	•
5.556	7/32	93	57	•	•	•	•
5.60		93	57	•	•	•	•
5.70		93	57	•	•	•	•
5.75		93	57	•	•		
5.80		93	57	•	•	•	•
5.90		93	57	•	•	•	•
5.953	15/64	93	57	•	•	•	
6.00		93	57	•	•	•	•
6.10		101	63	•	•	•	•
6.20		101	63	•	•	•	•
6.25		101	63	•	•		
6.30		101	63	•	•	•	•
6.350	1/4	101	63	•	•	•	•
6.40		101	63	•	•	•	•
6.50		101	63	•	•	•	•
6.60		101	63	•	•	•	•
6.70		101	63	•	•	•	•
6.747	17/64	109	69	•	•	•	
6.75		109	69	•	•		
6.80		109	69	•	•	•	•
6.90		109	69	•	•	•	•
7.00		109	69	•	•	•	•
7.10		109	69	•	•	•	•
7.144	9/32	109	69	•	•	•	•
7.20		109	69	•	•	•	•
7.25		109	69	•	•		
7.30		109	69	•	•	•	•
7.40		109	69	•	•	•	•
7.50		109	69	•	•	•	•
7.541	19/64	117	75	•	•	•	
7.60		117	75	•	•	•	•
7.70		117	75	•	•	•	•
7.75		117	75	•	•		
7.80		117	75	•	•	•	•
7.90		117	75	•	•	•	•
7.938	5/16	117	75	•	•	•	•
8.00		117	75	•	•	•	•
8.10		117	75	•	•	•	•
8.20		117	75	•	•	•	•
8.25		117	75	•	•		
8.30		117	75	•	•	•	•
8.334	21/64	117	75	•	•	•	
8.40		117	75	•	•	•	•

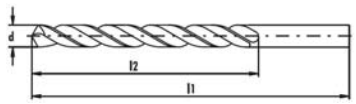
Twist Drills with Straight Shank, Jobber Length HSS / HSS Co / Carbide, DIN 338

List-No.				01030	01000	01100	01005
Product Group				00	00	02	35
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability
8.50		117	75	•	•	•	•
8.60		125	81	•	•	•	•
8.70		125	81	•	•	•	•
8.731	11/32	125	81	•	•	•	•
8.75		125	81	•	•		
8.80		125	81	•	•	•	•
8.90		125	81	•	•	•	•
9.00		125	81	•	•	•	•
9.10		125	81	•	•	•	•
9.128	23/64	125	81	•	•	•	
9.20		125	81	•	•	•	•
9.25		125	81	•	•		
9.30		125	81	•	•	•	•
9.40		125	81	•	•	•	•
9.50		125	81	•	•	•	•
9.525	3/8	133	87	•	•	•	•
9.60		133	87	•	•	•	•
9.70		133	87	•	•	•	•
9.75		133	87	•	•		
9.80		133	87	•	•	•	•
9.90		133	87	•	•	•	•
9.922	25/64	133	87	•	•	•	
10.00		133	87	•	•	•	•
10.10		133	87	•	•		
10.20		133	87	•	•	•	•
10.25		133	87	•	•		
10.30		133	87	•	•	•	
10.319	13/32	133	87	•	•	•	•
10.40		133	87	•	•		
10.50		133	87	•	•	•	•
10.60		133	87	•	•		
10.70		142	94	•	•		
10.716	27/64	142	94	•	•	•	
10.75		142	94	•	•		
10.80		142	94	•	•		•
10.90		142	94	•	•		
11.00		142	94	•	•	•	•
11.10		142	94	•	•		
11.113	7/16	142	94	•	•	•	•
11.20		142	94	•	•		•
11.25		142	94	•	•		
11.30		142	94	•	•		
11.40		142	94	•	•		
11.50		142	94	•	•	•	•
11.509	29/64	142	94	•	•	•	
11.60		142	94	•	•		
11.70		142	94	•	•		
11.75		142	94	•	•		
11.80		142	94	•	•		•
11.90		151	101	•	•		
11.906	15/32	151	101	•	•	•	•
12.00		151	101	•	•	•	•
12.10		151	101	•	•		
12.20		151	101	•	•		•
12.25		151	101	•	•		
12.30		151	101	•	•		
12.303	31/64	151	101	•	•		
12.40		151	101	•	•		
12.50		151	101	•	•	•	•
12.60		151	101	•	•		
12.700	1/2	151	101	•	•	•	•
12.75		151	101	•	•		
12.80		151	101	•	•		•

Twist Drills with Straight Shank, Jobber Length HSS / HSS Co / Carbide, DIN 338

List-No.				01030	01000	01100	01005
Product Group				00	00	02	35
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability	Availability
12.90		151	101	•	•		
13.00		151	101	•	•		
13.10		151	101	•	•		
13.20		151	101	•	•		
13.25		160	108	•	•		
13.30		160	108	•	•		
13.40		160	108	•	•		
13.494	17/32	160	108	•	•		
13.50		160	108	•	•		
13.60		160	108	•	•		
13.70		160	108	•	•		
13.75		160	108	•	•		
13.80		160	108	•	•		
13.90		160	108	•	•		
14.00		160	108	•	•		
14.25		169	114	•	•		
14.288	9/16	169	114	•	•		
14.50		169	114	•	•		
14.75		169	114	•	•		
15.00		169	114	•	•		
15.081	19/32	178	120	•	•		
15.25		178	120	•	•		
15.50		178	120	•	•		
15.75		178	120	•	•		
15.875	5/8	178	120	•	•		
16.00		178	120	•	•		
16.50		184	125	•	•		
16.669	21/32	184	125	•	•		
17.00		184	125	•	•		
17.463	11/16	191	130	•	•		
17.50		191	130	•	•		
18.00		191	130	•	•		
18.256	23/32	198	135	•	•		
18.50		198	135	•	•		
19.00		198	135	•	•		
19.050	3/4	205	140	•	•		
19.50		205	140	•	•		
20.00		205	140	•	•		

Twist Drills with Straight Shank HSS / HSS Co / Carbide, Long Series, DIN 340

List-No.	04000	04111	04150
Product Group	**02**	**01**	**02**
			
Type	Std. Helix	Heavy Duty	SM 100
Material	HSS	HSCo	HSS
Cutting Direction	Right	Right	Right
Surface	P1	P2	P0
Point Geometry	118° Form A	135° Form C	135° Form C
Helix Angle	Normal	Normal	High
Web Thickness	Normal	Strengthened	Strengthened
Web Taper	Normal	Strengthened	Reduced
Flute Form	Normal	Normal	Parabolic
Tolerance of Dia.	h8	h8	h8
Tolerance of Shank	f11	f11	f11
Packing Unit	d 13.0 · 5 pc > d 13.0 · 1 pc	d 13.0 · 5 pc > d 13.0 · 1 pc	All Diam. · 1 pc

d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability
1.00		56	33	•	•	•
1.10		60	37	•	•	
1.191	3/64	65	41	•		
1.20		65	41	•	•	
1.30		65	41	•	•	
1.40		70	45	•	•	
1.50		70	45	•	•	•
1.588	1/16	76	50	•		
1.60		76	50	•	•	
1.70		76	50	•	•	
1.80		80	53	•	•	
1.90		80	53	•	•	
1.984	5/64	85	56	•		
2.00		85	56	•	•	•
2.10		85	56	•	•	
2.20		90	59	•	•	
2.30		90	59	•	•	
2.381	3/32	95	62	•		
2.40		95	62	•	•	
2.50		95	62	•	•	•
2.60		95	62	•	•	•
2.70		100	66	•	•	•
2.778	7/64	100	66	•		
2.80		100	66	•	•	•
2.90		100	66	•	•	•
3.00		100	66	•	•	•
3.10		106	69	•	•	•
3.175	1/8	106	69	•		•
3.20		106	69	•	•	•
3.30		106	69	•	•	•
3.40		112	73	•	•	•

Twist Drills with Straight Shank HSS / HSS Co / Carbide, Long Series, DIN 340

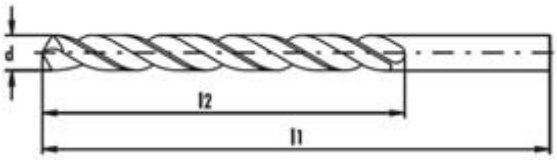
List-No.				04000	04111	04150		
Product Group				02	01	02		
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability		
3.50		112	73	•	•	•		
3.572	9/64	112	73	•				
3.60		112	73	•	•	•		
3.70		112	73	•	•	•		
3.80		119	78	•	•	•		
3.90		119	78	•	•	•		
3.969	5/32	119	78	•		•		
4.00		119	78	•	•	•		
4.10		119	78	•	•	•		
4.20		119	78	•	•	•		
4.30		126	82	•	•	•		
4.366	11/64	126	82	•				
4.40		126	82	•	•	•		
4.50		126	82	•	•	•		
4.60		126	82	•	•	•		
4.70		126	82	•	•	•		
4.763	3/16	132	87	•		•		
4.80		132	87	•	•	•		
4.90		132	87	•	•	•		
5.00		132	87	•	•	•		
5.10		132	87	•	•	•		
5.159	13/64	132	87	•				
5.20		132	87	•	•	•		
5.30		132	87	•	•	•		
5.40		139	91	•	•	•		
5.50		139	91	•	•	•		
5.556	7/32	139	91	•		•		
5.60		139	91	•	•	•		
5.70		139	91	•	•	•		
5.80		139	91	•	•	•		
5.90		139	91	•	•	•		
5.953	15/64	139	91	•				
6.00		139	91	•	•	•		
6.10		148	97	•		•		
6.20		148	97	•		•		
6.30		148	97	•		•		
6.350	1/4	148	97	•		•		
6.40		148	97	•		•		
6.50		148	97	•	•	•		
6.60		148	97	•		•		
6.70		148	97	•		•		
6.747	17/64	156	102	•				
6.80		156	102	•	•	•		
6.90		156	102	•		•		
7.00		156	102	•	•	•		
7.10		156	102	•				
7.144	9/32	156	102	•		•		
7.20		156	102	•				
7.30		156	102	•				
7.40		156	102	•				
7.50		156	102	•	•	•		
7.541	19/64	165	109	•				
7.60		165	109	•				
7.70		165	109	•				
7.80		165	109	•				
7.90		165	109	•				
7.938	5/16	165	109	•		•		
8.00		165	109	•	•	•		
8.10		165	109	•				
8.20		165	109	•				
8.30		165	109	•				
8.334	21/64	165	109	•				
8.40		165	109	•				

Twist Drills with Straight Shank HSS Co, Long Series, DIN 340

List-No.				04000	04111	04150		
Product Group				02	01	02		
d mm	d ins	l1 mm	l2 mm	Availability	Availability	Availability		
8.50		165	109	•	•	•		
8.60		175	115	•				
8.70		175	115	•				
8.731	11/32	175	115	•		•		
8.80		175	115	•				
8.90		175	115	•				
9.00		175	115	•	•	•		
9.10		175	115	•				
9.128	23/64	175	115	•				
9.20		175	115	•				
9.30		175	115	•				
9.40		175	115	•				
9.50		175	115	•	•	•		
9.525	3/8	184	121	•		•		
9.60		184	121	•				
9.70		184	121	•				
9.80		184	121	•				
9.90		184	121	•				
9.922	25/64	184	121	•				
10.00		184	121	•	•	•		
10.10		184	121	•				
10.20		184	121	•	•	•		
10.319	13/32	184	121	•		•		
10.50		184	121	•	•	•		
10.716	27/64	195	128	•				
10.80		195	128	•				
11.00		195	128	•	•	•		
11.113	7/16	195	128	•		•		
11.20		195	128	•				
11.50		195	128	•	•	•		
11.509	29/64	195	128	•				
11.80		195	128	•				
11.906	15/32	205	134	•		•		
12.00		205	134	•	•	•		
12.20		205	134	•				
12.303	31/64	205	134	•				
12.50		205	134	•	•	•		
12.700	1/2	205	134	•		•		
12.80		205	134	•				
13.00		205	134	•	•	•		
13.097	33/64	205	134	•				
13.494	17/32	214	140	•				
13.50		214	140	•				
13.891	35/64	214	140	•				
14.00		214	140	•				
14.288	9/16	220	144	•				
14.50		220	144	•				
14.684	37/64	220	144	•				
15.00		220	144	•				
15.081	19/32	227	149	•				
15.478	39/64	227	149	•				
15.50		227	149	•				
15.875	5/8	227	149	•				
16.00		227	149	•				
16.272	41/64	235	154	•				

Straight Shank Long Drilig 1869

List-No.	06000		06010		06020			
Product Group	02		01		02			

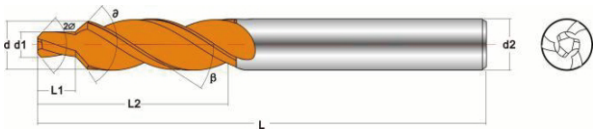




d	l1	l2	l1	l2	l1	l2		
2	125	85						
2.5	140	95						
3	150	120	190	130				
3.5	165	115	210	145	265	180		
4	175	120	220	150	280	190		
4.5	185	125	235	160	295	200		
5	195	135	245	170	315	210		
5.5	205	140	260	180	330	235		
6	205	140	260	180	330	225		
6.5	215	150	275	190	350	235		
7			290	210	370	250		
7.5	225	155	290	200	370	250		
8	240	165	305	210	390	265		
8.5	240	165	305	210	390	265		
9	250	175	320	220	410	280		
9.5	250	175	320	220	410	280		
10	265	165	340	235	430	295		
11	300	220						
12	300	220						

High-speed steel hole expansion drill

Specification and dimensions of common high-speed steel strip straight stem expansion drill (metric unit mm)





Product order number	Guide column diameter d1	Blade diameter d	Guide column length Ll	Blade length L2	Cabinet minister L
01000-40-02	3	4	5	25	60
01000-40-03	4	5	5	25	60
01000-40-04	5	6	5	30	70
01000-40-05	6	7	5	30	70
01000-40-06	7	8	5	35	80

High-speed steel hole expansion drill

Specification and dimensions of high-speed steel strip (English system)

Product order number	Guide column diameter d1	Blade diameter d	Guide column length Ll	Blade length L2	Cabinet minister L
01000-41-02	0.1181	0.1574	3/16	1	2-23/64
01000-41-03	0.1574	0.1968	3/16	1	2-23/64
01000-41-04	0.1968	0.2362	3/16	1-3/16	2-3/4
01000-41-05	0.2362	0.2755	3/16	1-3/16	2-3/4
01000-41-06	0.2755	0.3149	3/16	1-3/8	3-5/32

Can be used in the processing center, gas drill and hand electric drill, can realize the processing of different materials, such as aluminum alloy, stainless steel, titanium alloy, etc., to meet the customer reguirements.

XINDINGSHENGTOOL

Company name:HINH DINH THANG VIETNAM TOOLS MANUFACTURE COMPANY LIMITED

Address:No. 25, Cay Da Hamlet, Hiep Thanh Commune, Go Dau District, Tay Ninh Province, Vietnam

Tên công ty: CÔNG TY TNHH SX CÔNG CỤ HINH ĐỈNH THẮNG VIỆT NAM.

Địa chỉ :Số 25, Ấp Cây Da, Xã Hiệp Thạnh, Huyện Gò Dầu, Tỉnh Tây Ninh, Việt Nam